

叁、【模板施工常見缺失】

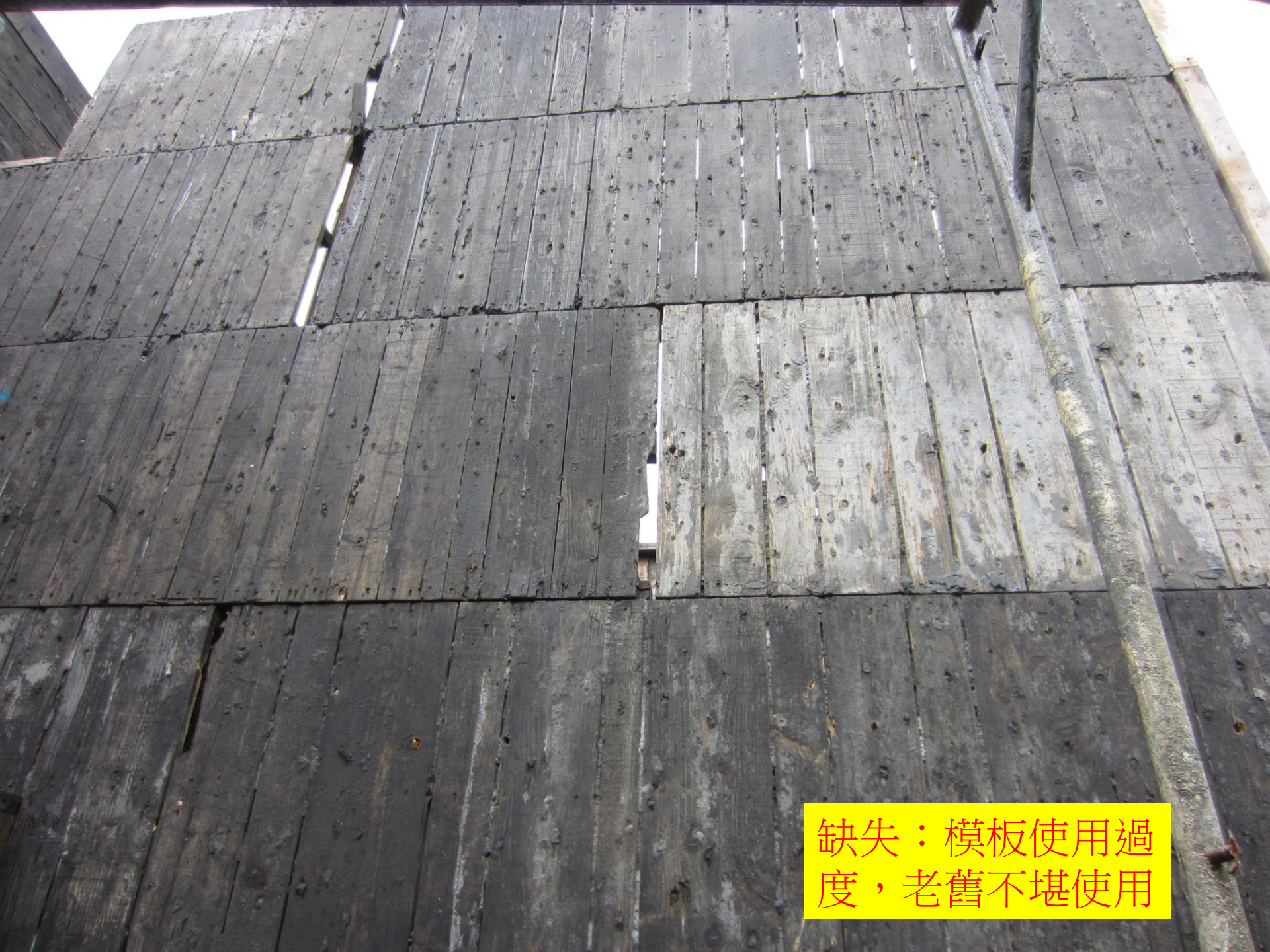


相片說明(1/3)：



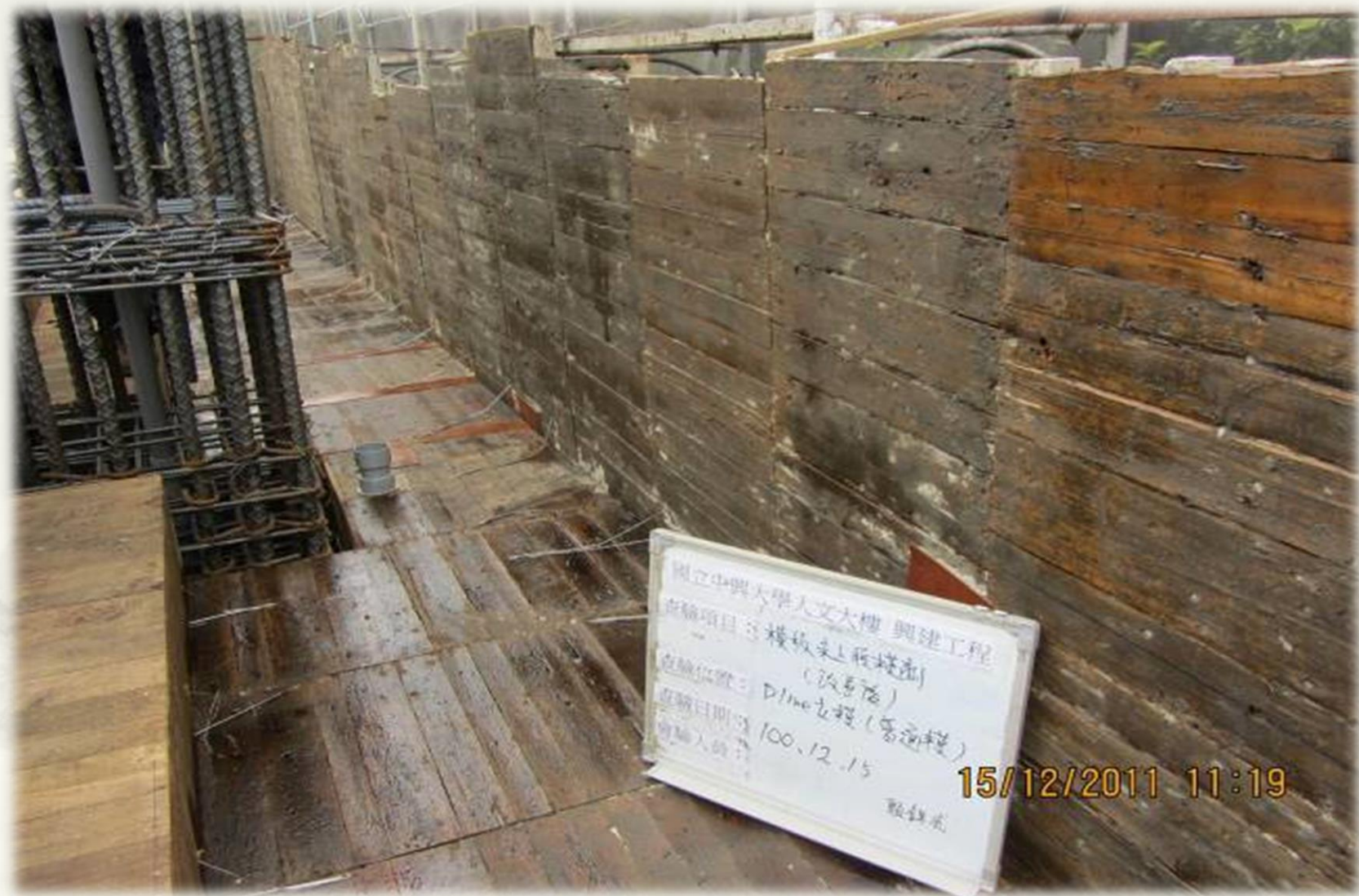
相片說明(2/3)：





缺失：模板使用過度，老舊不堪使用

模板整理及模板油塗刷



相片說明(2/5)：



相片說明(3/5)：



模板間隙過大

相片說明(5/5)：



模板勁度不足爆模，混凝土打鑿致鋼筋外露、折斷



缺失：模板使用撐材未採V型朝上



錯誤：模板支撐未置於堅實地面



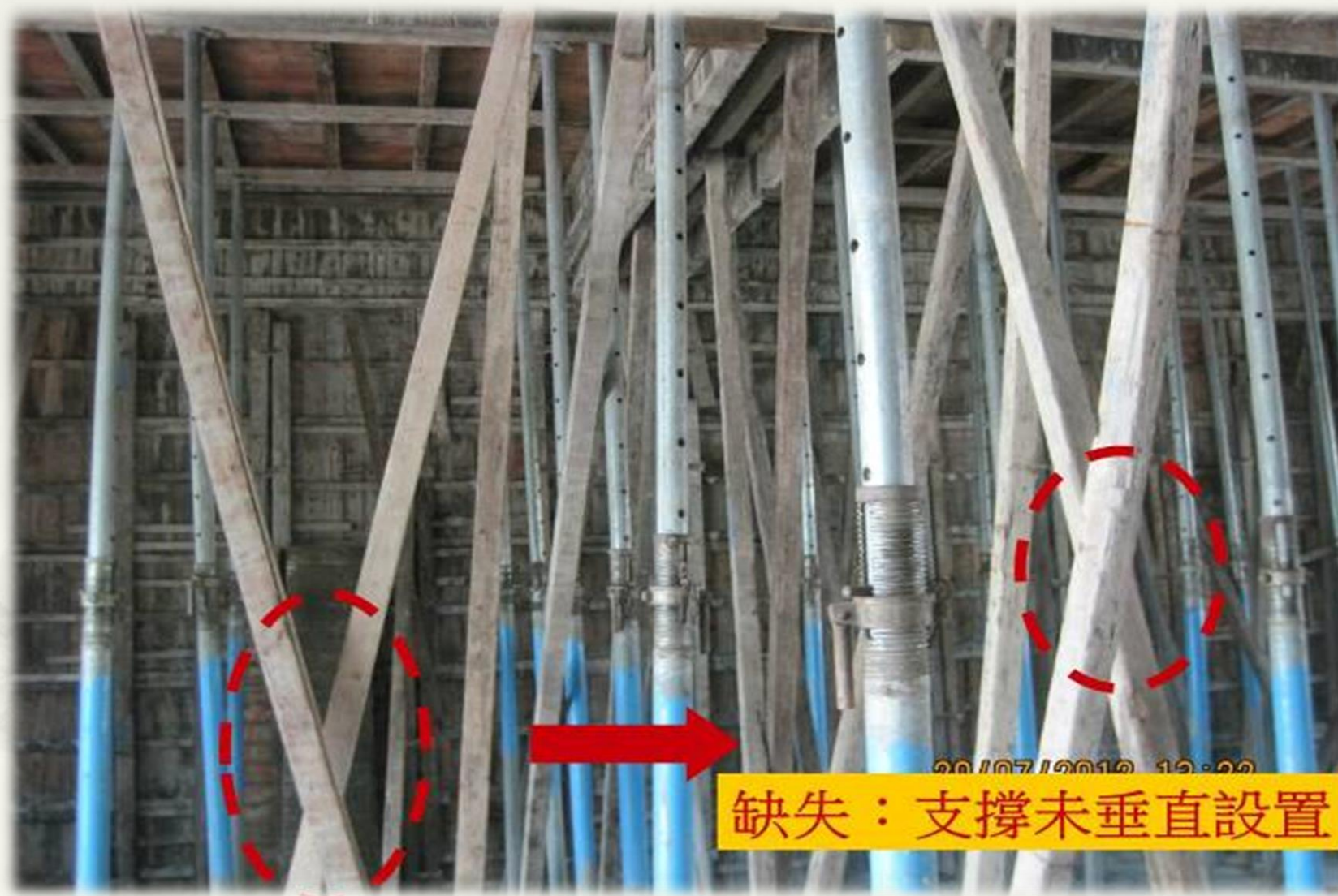
錯誤：模板支撐未置於堅實地面

相片說明(2/5)：



缺失：
模板支撐未設水平繫材

相片說明(1/5)：



20/07/2019 12:22
缺失：支撐未垂直設置



錯誤：模板支撐架歪斜

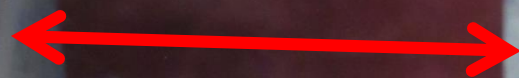


正確：模板支撐依規定設水平繫材

相片說明(4/5)：

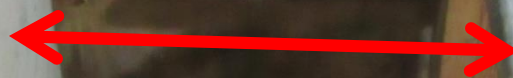


正確範例：
高架模板設置二層水平繫材



≤20-25公分為原則

錯誤：樓板模支撐距樑間距過大



≤20-25公分為原則

錯誤：樓板模支撐距樑間距過大

相片說明(5/5)：



正確範例：斜撐以槓型木料固定

相片說明(2/3)：



正確：活動式清潔口

相片說明(3/3)：



正確：活動式清潔口

相片說明(3/7)：



優點：標準四層模

相片說明(4/7)：



優點：模板斜撐確實設置

相片說明(6/7)：



相片說明(7/7)：





錯誤：模板固定綁於施工架上



錯誤：鋼筋集中放置於模板上

【模板施工常見缺失】(6/6)



模板組立完成之清潔

2011/04/29







結構工程進度推展策略

- 
1. 鋁模工法
 2. 泰籍鋁模技術員
 3. 佈漿機工法

鋁模工法

施工模組化，快速又安全，縮短工期逾60%

傳統模單日工率約 $9.3\text{m}^2/\text{人}$
(普遍約 $6\sim 10\text{m}^2/\text{人}$)

提升

本案鋁模單日工率 $-14.9\text{m}^2/\text{人}$

(計算含組模及拆模)

60.2%



配管預留模組化施工快速



版下作業安全又快速

鋁模工法



泰籍鋁模技術員

因應全臺大缺工情況，
從泰國挑選90名相關經驗之人員，
於108/12/24入境進行培訓及施工，
大幅降低模板缺工對本案之影響



泰籍員工用品及工具配發



泰籍員工教育訓練



泰籍員工定期敘餐



泰籍員工每日勤前宣導



泰籍員工鋁模培訓實作

以上鋁模工法為**2022**桃園金品獎簡報及現場解說提供資料

材料管理應注意事項

- 1、材料送審時程管控
- * 2、送審資料依設計、契約、監造計品質計畫需求
- * 3、材料審查時程應管制，主辦機關應重視
- * 4、材料審查皆應依權責分工表規定審查或核定
- * 5、材料送審應提供送審對照表
- * 6、材料檢試驗頻率應符規定(符設計、契約及相關計畫)
- * 7、材料取樣送、會驗監造及廠商皆應會同
- * 8、材料檢試驗報告監造及廠商皆應判讀及簽註日期(試驗紀錄使用單位應查證及簽註)
- * 9、驗收應檢附材料出廠及相關文件，以利驗收計價