

產品類別	終端服飾	縫製品質(CNS 國家標準規範)	產品品質檢驗基準建議 (MIT 微笑標章)	產品機能性建議
成衣	工作服	無(已廢止)	<p>一、成衣類</p> <p>(一)安全性基準</p> <p>1. 游離甲醛之限量：試驗法依CNS 15580-1之規定，品質要求應符合CNS 14940 L1029之規定(參考標準ISO 14184-1-1998)，嬰幼兒用紡織製品中游離甲醛限量20ppm以下，與皮膚直接接觸之紡織製品中游離甲醛限量75ppm以下。</p> <p>2. 無使用禁用之偶氮色料：需檢附符合CNS 15290 L1036「紡織品安全規範」無使用禁用之偶氮色料證明文件。(相關標準EN 14362-1：2003)</p>	<p>一、透濕防水機能</p> <p>貼合防水透濕膜後布料規格</p> <p>1. 抗拉強度 (N/5 cm) CNS 12915 L3233 6.12.1(1)條式法</p> <p>2. 撕裂強度 (N) CNS 12915 L3233 6.15.3 雙舌片法</p> <p>3. 撥水 (級數) 5 級 CNS10461 L3202</p> <p>4. 透濕阻力 (RET) (10-3m2mbar/W) 小於 50 CNS 15102 L3256 6.4 節或 ISO 11092，現況測試(不得前處理或水洗預處理後試驗)</p> <p>5. 水洗 10 次後車縫處防水 CNS 10460 L3201 5.1A 或 ISO 811(表布與水接觸)ISO 6330 6A 吊乾</p>
	制服	無		
	襯衫	<p>• 襯衫 CNS 2079 L3036</p> <p>1. 各部分之縫合良好。</p> <p>2. 不可有跳針、漏縫、起皺、浮線等不良車線。</p> <p>3. 縫目良好，縫跡不可歪曲。</p> <p>4. 領子、袖子、袖口及口袋之縫製不可有扭曲、歪曲且縫製之</p>	<p>(二)功能性基準</p> <p>1. 收縮率：依下列檢測方法，擇一檢測。</p> <p>(1)耐洗收縮率：梭織布試驗法依CNS 8038 L3138 7.2.3 G法(家庭用洗衣機洗法)之規定；針織布試驗法依CNS 13752 L3243 6.30 G法(家庭用洗衣機洗滌法)之規定(相對應國際標準ISO 6330-1984)，</p>	<p>二、反光條反射性能測試：ISO 20471</p> <p>三、吸濕速乾機能</p> <p>1. 吸水性：吸水高度 (mm) 吸水高度經、緯向均 70mm (含) 以上【其水洗方式依 AATCC135 (1)</p>

產品類別	終端服飾	縫製品質(CNS 國家標準規範)	產品品質檢驗基準建議 (MIT 微笑標章)	產品機能性建議
		<p>位置要平均整齊。</p> <p>5.鎖眼位置要正確，縫線不可有鬆脫現象。</p> <p>6.縫線應使用與布料品質相稱之縫線，且經布料縮水率及耐洗色牢度試驗後，不得使面布產生起皺及染污現象。</p> <p>7.縫合效率依 CNS 8150 之規定測其縫合強力後，計算其縫合效率達 80%以上。縫合效率=(縫合後強力/布匹原狀強力)x100%。</p> <p>8.布料縫合之縫目數，每 2.54 cm 12 針以上(地縫、鎖縫、聯鎖縫每 2.54 cm 10 針以上)。</p> <p>•開領襯衫 CNS 2285 L4023</p> <p>1.各部分之縫合良好。</p> <p>2.不可有跳針、漏縫、起皺、浮線等不良車線。</p> <p>3.縫目良好，縫跡不可歪曲。</p> <p>4.領子、袖子、袖口及口袋之縫</p>	<p>混紡±5%以內；純棉±8%以內。</p> <p>(2)耐乾洗收縮率：試驗法依CNS 13752 L3243 6.30 E-1法(石油系法)之規定(相對應國際標準 ISO 6330-1984)，收縮率±3%以內。</p> <p>2.染色堅牢度：依下列檢測方法，擇一檢測</p> <p>(1)耐洗染色堅牢度：試驗法依CNS 1494 L3027 6.3 C-3法之規定(相對應之國際標準ISO 105-C06：1994)，變褪色4級(含)以上及染污4級(含)以上，唯成衣件染產品得變褪色3級(含)以上及染污3級(含)以上。</p> <p>(2)耐乾洗染色堅牢度：試驗法依CNS 8434 L3155 8.1 A法之規定(相對應之國際標準ISO 105-D01：1993)，變褪色3-4級(含)以上及染污3-4級(含)以上。</p> <p>3.耐氙弧燈光色牢度：試驗法依CNS 3846 L3075 B法(使用氣冷式氙弧燈試驗機)或C法(使用水冷式氙弧燈試驗機)，直射法，曝光方法3之規</p>	<p>(II)(B)】掛乾法檢 CNS12915 6.26.1B</p> <p>2.水分擴散能力水滴於織物上面，20 秒擴散面積需達 1200mm²(含)以上。【其水洗方式依 AATCC135 (1) (II)(B)】掛乾法檢驗 CNS 15659-1</p> <p>3.乾燥速率 40 分鐘殘餘水分率需達 26%(含)以下。【其水洗方式依 AATCC 135 (1) (II)(B)】掛乾法檢驗 CNS 15659-1</p>

產品類別	終端服飾	縫製品質(CNS 國家標準規範)	產品品質檢驗基準建議 (MIT 微笑標章)	產品機能性建議
		<p>製不可有扭曲、歪曲且縫製之位置要平均整齊。</p> <p>5.鎖眼位置要正確，縫線不可有鬆脫現象。</p> <p>6.縫線應使用與布料品質相稱之縫線，且經布料縮水率及耐洗色牢度試驗後，不得使面布產生起皺及染污現象。</p> <p>7.縫合效率依 CNS 8150 之規定測其縫合強力後，計算其縫合效率達 80%以上。縫合效率=(縫合後強力/布匹原狀強力)x100%。</p> <p>8.布料縫合之縫目數，每 2.54 cm 12 針以上 (飾縫每 2.54 cm 10 針以上。</p>	<p>定(相對應國際標準 ISO 105-B02: 2000)，變褪色4級(含)以上，唯成衣件染產品得變褪色3級(含)以上。</p> <p>4.成份檢驗：試驗法依 CNS 2339-1 L3050-1，2339-2 L3050-2 之規定，標示值±3%以內為合格。</p> <p>(三)商品標示檢視基準：申請驗證之產品其商品標示需應符合「商品標示法—服飾標示基準」之規定。</p>	
	運動衣	<p>•梭織運動衣 CNS 8034 L4139</p> <p>1.各部分之縫合優良者。</p> <p>2.不可有跳針、漏縫、起皺、浮線等不良車線。</p> <p>3.縫目良好，縫跡不可歪曲。</p>		

產品類別	終端服飾	縫製品質(CNS 國家標準規範)	產品品質檢驗基準建議 (MIT 微笑標章)	產品機能性建議
		<p>4.袖及口袋之加工縫製不可有扭曲、歪曲且縫製之位置要平均整齊。</p> <p>5.鎖眼位置要正確，縫線不可有鬆脫現象。</p> <p>6.縫線應使用與布料品質相稱之縫線，分別符合 CNS 2505、CNS 3728、CNS 3954 與 CNS 7274 之規定，且經布料縮水率及耐洗色牢度試驗後，不得使面布產生起皺及染污現象。</p> <p>7.縫合效率依 CNS 8150 之規定測其縫合強力後，計算其縫合效率達 80%以上。縫合效率=(縫合後強力/布匹原狀強力)x100%。</p> <p>•針織運動衣 CNS 15538 L4164</p> <p>1.各部分之縫合優良者。</p> <p>2.不可有跳針、漏縫、起皺、浮線等不良車縫。</p>		

產品類別	終端服飾	縫製品質(CNS 國家標準規範)	產品品質檢驗基準建議 (MIT 微笑標章)	產品機能性建議
		<p>3.縫目良好，縫跡不可歪曲、破損。</p> <p>4.袖及口袋之加工縫製不可有扭曲、歪曲且縫製之位置要平均整齊。</p> <p>5.鎖眼位置要正確，兩端之門止縫要車上 4 次以上，縫線不可有鬆脫現象。</p> <p>6.縫線應使用與布料品質相稱之縫線，分別符合 CNS 2505、CNS 3728、CNS 3954 及 CNS 7274 之規定，且經布料縮水率及耐洗色牢度試驗後，不得使布面產生起皺及染污現象。</p> <p>7.縫合效率依 CNS 8150 之規定測其縫合強力後，計算其縫合效率達 80%以上。縫合效率=(縫合後強力/布匹原狀強力)x100%。</p>		
	背心	無		

產品類別	終端服飾	縫製品質(CNS 國家標準規範)	產品品質檢驗基準建議 (MIT 微笑標章)	產品機能性建議
	外套	無		
	睡衣	<p>• 睡衣 CNS 8036 L4140</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 各部分之縫合良好。 2. 不可有跳針、漏縫、起皺、浮線等不良車線。 3. 縫目良好，縫跡不可歪曲。 4. 袖及口袋之加工縫製不可有扭曲、歪曲且縫製之位置要平均整齊。 5. 鈕扣之固定縫製時，使用適當之縫線，以 2 條紗線縫 2 次以上，縫妥後在根部繞 4 圈以上，並打死結。 6. 縫線應使用與布料品質相稱之縫線，分別符合 CNS 2505、CNS 3728 與 CNS 3954 之規定，且經布料縮水率及耐洗 		

產品類別	終端服飾	縫製品質(CNS 國家標準規範)	產品品質檢驗基準建議 (MIT 微笑標章)	產品機能性建議
		<p>色牢度試驗後，不得使面布產生起皺及染污現象。</p> <p>7. 縫合效率依 CNS 8150 之規定測其縫合強力後，計算其縫合效率達 80% 以上。縫合效率 = (縫合後強力 / 布匹原狀強力) x 100%。</p> <p>8. 布料縫合之縫目數，每 2.54 cm 10 針以上。</p>		
	雨衣	無 (聚氯乙烯塑膠雨衣可參考 CNS 10516)		
內衣	衛生衣褲	無(已廢止)	二、內衣類 (一) 安全性基準 1. 游離甲醛之限量：試驗法依 CNS 15580-1 之規定，品質要求應符合 CNS 14940 L1029 之規定(參考標準 ISO 14184-1-1998)，嬰幼兒用紡織製品中游離甲醛限量 20ppm 以下，與皮膚直接接觸之紡織製品中游離甲醛限量 75ppm 以下。 2. 無使用禁用之偶氮色料：需檢附符合 CNS 15290 L1036 「紡織品安全規範」無使用	一、吸濕速乾機能 1. 吸水性：吸水高度 (mm) 吸水高度經、緯向均 70mm (含) 以上【其水洗方式依 AATCC135 (1) (II) (B)】掛乾法檢驗 CNS12915 6.26.1B 2. 水分擴散能力水滴於織物上面，20 秒擴散面積需達 1200mm ² (含) 以上。【其水洗方式依 AATCC135 (1) (II) (B)】掛乾法檢驗 CNS 15659-1 3. 乾燥速率 40 分鐘殘餘水分率需達 26%(含) 以下。【其
	運動內衣	無		
	健身衣褲	無		
	一般內衣褲	<p>• 針織內衣 CNS 6690 L4112</p> <p>1. 縫製：無縫跡破損、縫合線彎曲、縫合斷線、漏縫、疊縫之情形。</p> <p>2. 縫線應使用與布料品質相稱之縫線，分別符合 CNS 2505 與 CNS 3728 之規定，且經布料縮水率及耐洗色牢度試驗後，不得使面布</p>		

產品類別	終端服飾	縫製品質(CNS 國家標準規範)	產品品質檢驗基準建議 (MIT 微笑標章)	產品機能性建議
		<p>產生起皺及染污現象。</p> <p>3. 縫合效率依 CNS 8150 之規定測其縫合強力後，計算其縫合效率達 80% 以上。縫合效率 = (縫合後強力 / 布匹原狀強力) x 100%。</p> <p>4. 針密(針數/2.54 公分): A 級 14; B 級 12。</p> <p>• 針織內褲 CNS 6689 L4111</p> <p>1. 各部分之縫合優良。</p> <p>2. 不可有跳針、漏縫、起皺、浮線等不良車縫。</p> <p>3. 縫目良好，縫跡不可歪曲、破損。</p> <p>4. 縫線應使用與布料品質相稱之縫線，分別符合 CNS 2505、CNS 3728、CNS 3954 及 CNS 7274 之規定，且經布料縮水率及耐洗色牢度試驗後，不得使布面產生起皺及染污現象。</p> <p>5. 縫合效率依 CNS 8150 之</p>	<p>禁用之偶氮色料證明文件。(相關標準 EN 14362-1:2003)</p> <p>(二) 功能性基準</p> <p>1. 收縮率：梭織布試驗法依 CNS 8038 L3138 7.2.3 G 法(家庭用洗衣機洗法)之規定；針織布試驗法依 CNS 13752 L3243 6.30 G 法(家庭洗衣機洗滌法)之規定(相對應國際標準 ISO 6330-1984)，混紡 ±5% 以內；純棉 ±8% 以內。</p> <p>2. 耐洗染色堅牢度：試驗法依 CNS 1494 L3027 6.3 C-3 法之規定(相對應之國際標準 ISO 105-C06:1994)，變褪色 4 級(含)以上及染污 4 級(含)以上。</p> <p>(三) 商品標示檢視基準：申請驗證之產品其商品標示需應符合「商品標示法—服飾標示基準」之規定。</p>	<p>水洗方式依 AATCC 135 (1) (II) (B)】掛乾法檢驗 CNS 15659-1</p>

產品類別	終端服飾	縫製品質(CNS 國家標準規範)	產品品質檢驗基準建議 (MIT 微笑標章)	產品機能性建議
		規定測其縫合強力後，計算其縫合效率達80%以上。縫合效率=(縫合後強力/布匹原狀強力)x100%。		
泳裝	泳衣	無	<p>三、泳裝類</p> <p>(一)安全性基準</p> <p>1. 游離甲醛之限量：試驗法依CNS 15580-1之規定，品質要求應符合CNS 14940 L1029之規定(參考標準ISO 14184-1-1998)，嬰幼兒用紡織製品中游離甲醛限量20ppm以下，與皮膚直接接觸之紡織製品中游離甲醛限量75ppm以下。</p> <p>2. 無使用禁用之偶氮色料：需檢附符合CNS 15290 L1036「紡織品安全規範」無使用禁用之偶氮色料證明文件。(相關標準EN 14362-1：2003)</p> <p>(二)功能性基準</p> <p>1. 耐氯水染色堅牢度：試驗法依CNS 9017 L3174 A法之規定(相對應之國際標準ISO 105-E03：1994)，4級(含)以上。</p> <p>2. 耐水染色堅牢度：試驗法依CNS 1497 L3030之規定(相對應</p>	1.潑水(級數)5級 CNS10461 L3202
	游泳帽	無		
	泳褲	無		
	衝浪服	無		
	海灘褲	無		
	潛水衣	無(已廢止)		

產品類別	終端服飾	縫製品質(CNS 國家標準規範)	產品品質檢驗基準建議 (MIT 微笑標章)	產品機能性建議
			<p>之國際標準ISO 105-E01：1994)，變褪色4級(含)以上及染污4級(含)以上。</p> <p>3. 耐氙弧燈光色牢度：試驗法CNS 3846 L3075 B法(使用氣冷式氙弧燈試驗機)或C法(使用水冷式氙弧燈試驗機)，直射法，曝光方法3之規定(相對應國際標準ISO 105-B02：2000)，3級(含)以上。</p> <p>(三)商品標示檢視基準：申請驗證之產品其商品標示需應符合「商品標示法—服飾標示基準」之規定。</p>	
毛巾	<p>方巾</p> <p>浴巾</p>	<p>•毛巾及毛巾被 CNS 5899 L4087</p> <p>1.不可有跳針、漏縫、浮線等不良車線。</p> <p>2.縫目良好，縫跡不可歪曲。不得有破洞、割傷及裂傷，以及油污、染污等瑕疵。</p> <p>3.布料縫合之縫目數，每 2.54 cm 8 針以上。</p> <p>無</p>	<p>四、毛巾類</p> <p>(一) 安全性基準</p> <p>1. 紡織製品中游離甲醛：CNS 15580-1之規定，品質要求應符合CNS 14940 L1029之規定(相對應ISO 14184-1：2011)，嬰幼兒用紡織製品中游離甲醛限量20ppm以下，與皮膚直接接觸之紡織製品中游離甲醛限量75ppm以下。</p> <p>2. 無使用禁用之偶氮色料：需檢附符合CNS</p>	

產品類別	終端服飾	縫製品質(CNS 國家標準規範)	產品品質檢驗基準建議 (MIT 微笑標章)	產品機能性建議
	紗布巾 浴袍	無 無	<p>15290 L1036「紡織品安全規範」無使用禁用之偶氮色料證明文件。</p> <p>(二) 功能性基準</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 幅寬：依CNS12915 L3233規範，管制標準值(+5.0%~-5.0%)。 2. 長度：依CNS12915 L3233規範，管制標準值(+5.0%~-5.0%)。 3. 重量：依CNS12915 L3233規範，管制標準值(+5.0%~-5.0%)。 4. 耐洗染色堅牢度(變褪色及染污)：依CNS 1494 L3027 規範，3-4級以上(含)為合格。 5. 耐磨擦染色堅牢度(乾摩擦染污)：依 CNS1499 L3032 規範，3-4級以上(含)為合格。 6. 耐磨擦染色堅牢度(濕摩擦染污)：依 CNS1499 L3032 規範，3級以上(含)為合格。 7. 耐磨擦染色堅牢度(剪毛織物)：依 CNS1499 L3032 規範，2級以上(含)為合格。 <p>(三)商品標示檢視基準：申請驗證之產品其商品標示需應符合</p>	

產品類別	終端服飾	縫製品質(CNS 國家標準規範)	產品品質檢驗基準建議 (MIT 微笑標章)	產品機能性建議
			<p>「商品標示法-織品標示基準」之規定。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 國內產製者，應標示製造廠商名稱、電話及地址。 2. 尺寸或尺碼。 3. 生產國別（產品主要製程地之生產國別）。 4. 纖維成份。 5. 洗燙處理方法。 	
襪類	一般襪	無(已廢止)	<p>五、襪類</p> <p>(一)安全性基準</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 紡織製品中游離甲醛之限量：試驗法依CNS 15580-1之規定(相對應ISO 14184-1：2011)，品質要求應符合CNS 14940 L1029之規定，嬰幼兒用紡織製品中游離甲醛限量20ppm以下，與皮膚直接接觸之紡織製品中游離甲醛限量75ppm以下。 2. 無使用禁用之偶氮色料：需檢附符合CNS 15290 L1036「紡織品安全規範」無使用禁用之偶氮色料證明文件。 <p>(二)功能性基準</p> <p>耐水洗染色堅牢度：依CNS1494 L3027 A2試驗方法，變褪色及染污均3級以上。</p> <p>(三)商品標示檢視基</p>	
	運動襪	無		
	連身襪	無		
	壓力襪	無		

產品類別	終端服飾	縫製品質(CNS 國家標準規範)	產品品質檢驗基準建議 (MIT 微笑標章)	產品機能性建議
			準： 1. 國內產製者，應標示製造廠商名稱、電話及地址。 2. 尺寸或尺碼。 3. 生產國別（產品主要製程地之生產國別）。 4. 纖維成份。 5. 洗燙處理方法。	
寢具	蓋被褥	無	六、寢具類 (一) 安全性基準 1. 紡織製品中游離甲醛：CNS 15580-1之規定，品質要求應符合 CNS 14940 L1029之規定(相對應ISO 14184-1：2011)，嬰幼兒用紡織製品中游離甲醛限量20ppm以下，與皮膚直接接觸之紡織製品中游離甲醛限量75ppm以下。 2. 無使用禁用之偶氮色料：需檢附符合CNS 15290 L1036「紡織品安全規範」無使用禁用之偶氮色料證明文件。 (二) 功能性基準 1. 幅寬：依CNS12915 L3233規範，管制標準值(+0%~+5%)。 2. 長度：依CNS12915 L3233規範，管制標準值(+0%~+5%)。 3. 縮水率：依CNS8038	
	床單	無		
	被套	無		
	枕套	無		
	睡袋	無		
	毛毯	無		
	蚊帳	無		
	被胎	無		

產品類別	終端服飾	縫製品質(CNS 國家標準規範)	產品品質檢驗基準建議 (MIT 微笑標章)	產品機能性建議
			<p>L3138：2013(梭織物適用)及CNS 13752(針織布適用)規範，梭織物產品管制無亮度光澤標準值(±3%)為合格；有亮度光澤(±4%)為合格；針織物產品標準值(±5%)為合格；棉被內胎、枕心、靠墊內胎除外。</p> <p>4. 耐摩擦染色堅牢度(乾式摩擦)：依CNS1499 L3032：2008 規範，4級以上(含)為合格。</p> <p>5. 耐洗染色堅牢度(變褪色及染污)：依CNS 1494 規範，4級以上(含)為合格。</p> <p>6. 起球性：依CNS8040 L3140：2003 規範，全棉系列紡織品為3級以上(含)為合格；聚酯/棉系列紡織品為2-3 級以上(含)為合格；起毛、磨毛系列紡織品則不計。</p> <p>(三)商品標示檢視基準：申請驗證之產品其商品標示需應符合「商品標示法-織品標示基準」之規定。</p> <p>1. 國內產製者，應標示製造廠商名稱、電話及地址。</p> <p>2. 尺寸或尺碼。</p> <p>3. 生產國別(產品主要</p>	

產品類別	終端服飾	縫製品質(CNS 國家標準規範)	產品品質檢驗基準建議 (MIT 微笑標章)	產品機能性建議
			製程地之生產國別)。 4. 纖維成份。 5. 洗燙處理方法。	

相關參考網站

1. 台灣製 MIT 微笑標章網址：<https://www.mittw.org.tw/Home/>
2. 台灣機能性紡織品驗證網址：<https://tft.ttfapproved.org.tw/>
3. 紡拓會縫製技術研發中心網址：<https://www.facebook.com/TTFCT/>

